

新製品NEWS

SUSねじケース・マグ AG0010

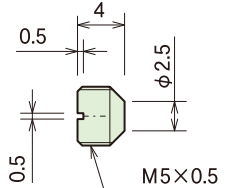


M5×0.5

特長

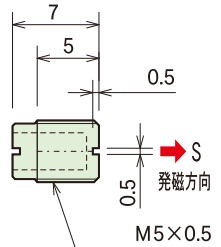
- 鉄製ボディに埋没装着でも使える小形発磁体
- プレス:下死点検出用、高信頼センサー

AGM5 SS 外形図



セットねじ
(Wロック用)

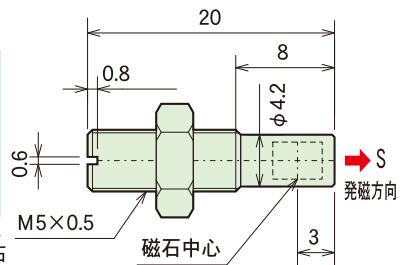
AG0010 S 外形図



ケース: SUS303
磁石: 稀土類磁石

取付方法: (1) タップ穴M5×0.5にねじ込、接着材固定
(2) φ4.8ドリル穴に直接圧入・固定
(3) 通しタップ穴にAGM5 SSで固定(C図参照)

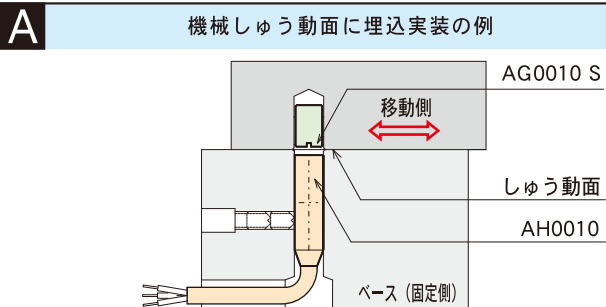
AG0010 L 外形図



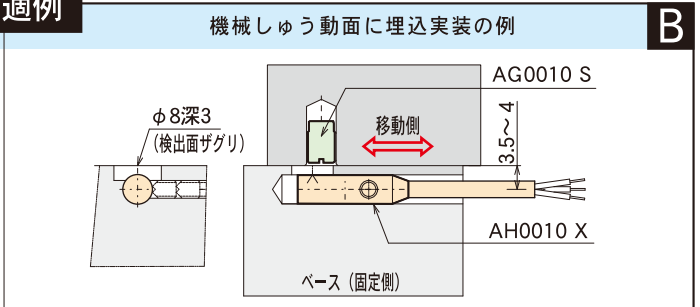
ケース: SUS303
磁石: 稀土類磁石

取付方法: (1) M5×0.5タップ穴にねじ込、ロックナット

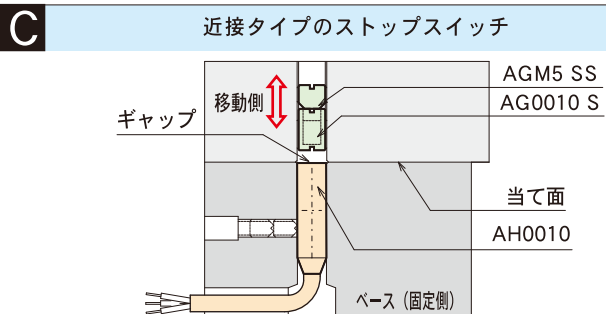
使用適例



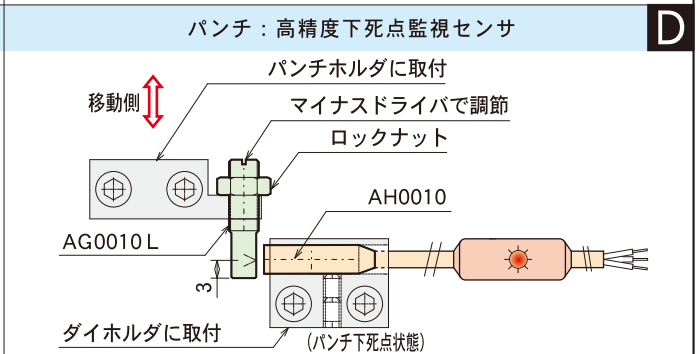
- ①ベース(固定側)にφ5ドリル穴を開けAH0010の先端(検出面)を0~0.5沈めて固定
- ②移動側はM5×0.5Pタップ穴にAG0010Sをねじ込み.又はφ4.8ドリル穴に圧入
- ③マグとスイッチのスキマが0.5の状態では移動側を動かすと約4mm幅のON出力となる
- ④マグとスイッチの心ずれ(移動方向に垂直)は±0.8程度までは動作安定
- ⑤スイッチの動作点精度は誤差0.01以下



- ①AH0010Xは図のようにφ5横穴実装タイプ
- ②マグ側の移動により、約3mm幅のON出力が得られる
- ③スイッチの出し入れで動作点の微調整が可能(±0.6mm)
- ④心ずれは±0.5まで許容
- ⑤スイッチの動作点精度は誤差0.015以下



- ①プレス型、ダイカスト、治具等で使う完全埋没タイプのスイッチ
- ②当て面のタッチの瞬間にON動作させるギャップの大きさは約2.5mm
- ③例えば0.2tの板の誤挿入検出には、当面スキマ0.1~0.05でONするようにギャップを調整しAGM5 SSセットねじで固定
- ④スイッチの動作点精度は誤差0.01以下



- ①プレス型、治具などの高精度下死点監視用スイッチ
- ②経済的で高精度・高信頼の監視システム
- ③スイッチの動作点精度は誤差0.005以下

品番指定 価格

品番	仕様	価格(円/税抜)
AG0010 S	ねじケース発磁体 S	500
AG0010 L	ねじケース発磁体 L	650
AGM5 SS	ロック用セットねじ	120