

新製品NEWS

新オルダムカップリング

FFPJ



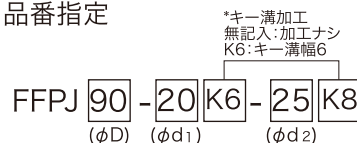
特長

- 最強のオルダム(大サイズ)
- S45C製ハブと鋳物製スライダの組合せ
:オールメタルのオルダムカップリング
- スライダ部の最小スキマに超高粘度グリースを充填し、焼付防止とバックラッシュゼロ対策の両立
- 高速回転用グリース補給構造を採用しています

※注意

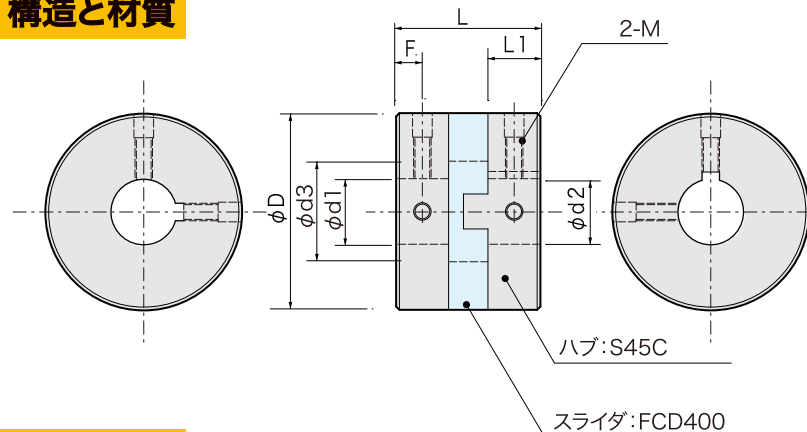
- ・本カップリングは高精度、高剛性なので特に軸の平行度を出すことが大切です。偏角があると90°ごとに回転が渋くなり、回転振動や騒音が発生します。
- ・高速回転使用の場合は偏心も小さくする必要があります。

品番指定

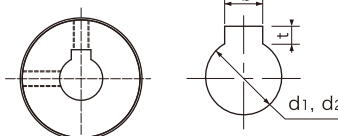


・キー溝形状は新JIS準拠が標準です

構造と材質



■キー溝寸法



軸孔径 d1, d2	K	b		t		キー呼び 寸法b×h
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
20-22	6	6	±0.0150	2.8	+0.1	6×6
22-30	8	8	±0.0180	3.3	+0.2 0	8×7
30-38	10	10	±0.0215	3.3		10×8
38-44	12	12		3.3		12×8
44-50	14	14	3.8	14×9		
50-58	16	16	±0.0260	4.3	0	16×10
58-65	18	18		4.4		18×11
65-75	20	20	±0.0260	4.9	0	20×12
75-85	22	22		5.4		22×14

寸法

品番	D	標準孔径 φd1、φd2 H8 (左右組合せ自由)						d3	L	L1	F	ハメアイ部 スキマグリース 無し状態 (μ)	M	締付 トルク (N・m)
		20	25	30	35	40	45							
FFPJ 90	89.5	20	25	30	35	40	45	46	66	24	12	15-20	8	16
FFPJ 110	109		25	30	35	40	45	55	56	80	29	17-22	10	33
FFPJ 130	129			30	35	40	45	55	65	66	34	17-24	10	33
FFPJ 150	149				35	40	45	55	65	75	76	21-26	12	50
FFPJ 180	179					40	45	55	65	75	85	25-30	12	50

価格/性能

品番	価格 (円)	常用トルク (N・m)	最高回転数 (rpm)	ねじりばね 定数 (N・m/rad)	許容偏心 (mm)	許容偏角 (°)	許容伸縮 ±(mm)	慣性 モーメント (kg・m ²)	質量 (kg)
FFPJ 90	32,000	160	10,000	3×10 ⁵	1	0.2	0.4	3.3×10 ⁻³	3.0
FFPJ 110	38,000	200	10,000	4.5×10 ⁵	1.1	0.2	0.45	9×10 ⁻³	5.3
FFPJ 130	44,000	260	10,000	6.5×10 ⁵	1.3	0.2	0.5	2×10 ⁻²	8.7
FFPJ 150	51,000	320	10,000	8×10 ⁵	1.5	0.2	0.6	4×10 ⁻²	13.3
FFPJ 180	59,000	400	10,000	1×10 ⁶	1.8	0.2	0.8	0.1	23.0

- 上記価格には、キー溝加工加算額が含まれております
- 穴加工加算額は片側3000円(キー溝加工込み)
- 耐熱性、標準的にはグリースによる制限で150℃以下



アサ電子工業株式会社

ADDRESS : 187-0031 東京都小平市小川東町5-16-8 テクノイト小平ビル
TEL : 042-341-8551/FAX : 042-341-8826/URL : http://www.asadenshi.co.jp/