

KLC

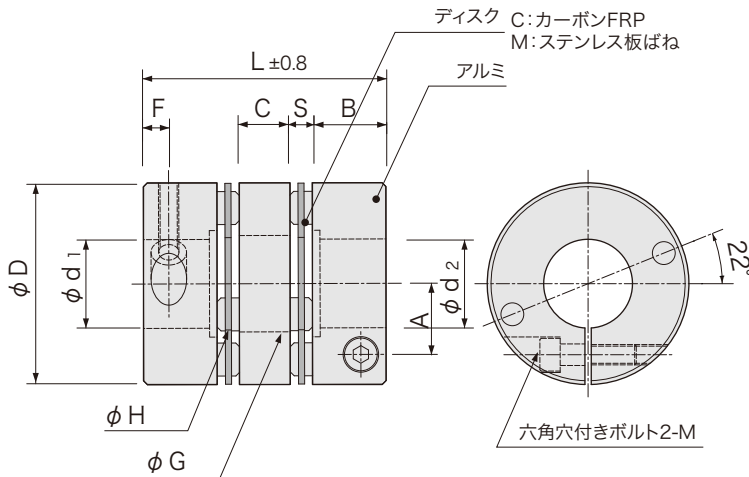


Kシリーズ
ダブルディスク
クランプタイプ
RoHS2対応

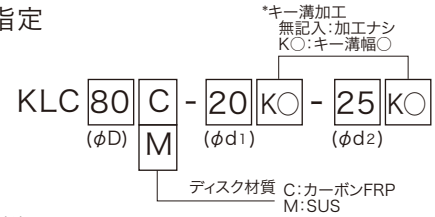
特長

- ディスクをVカラーで圧入組立し、更にハブに挿入することで強力合体
- クランプボルトを大きくし、軸結合トルクをより強力に
- ミスアライメント(偏心、偏角、伸縮、振動等)が小さく押さえられない場合は高耐久カーボンのディスクで対応

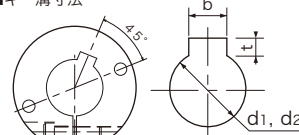
構造と材質



品番指定



■キー溝寸法



軸穴径 d1, d2	K	b		t		キー呼び 寸法b×h
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
18~22	6	6	±0.0150	2.8	+0.1 0	6×6
22~30	8	8	±0.0180	3.3	+0.2 0	8×7
30~35	10	10	±0.0180	3.3	+0.2 0	10×8

・キー溝形状は新JIS準拠が標準です

寸法

品番	D	標準穴径 φd1, φd2 H8 (左右組合せ自由)						L	F	B	C	G	H	A	M	締付 トルク (N・m)
		φd1	φd2	φd1	φd2	φd1	φd2									
KLC 60	59.5	18	20	22	25	28	64	8	19	14	28.5	30.4	20.5	M6	13	
KLC 70	69.5	20	22	25	28	30	71.4	9	21	15	33	33.6	25	M6	13	
KLC 80	79.5	20	22	25	28	30	94	10	29	20	38	36.4	28	M8	30	

●標準穴径以外の加工、キー溝加工可能です

性能

品番		常用トルク (N・m)	最高回転数 (rpm)	ねじりばね定数 (N・m/rad)	許容偏心 (mm)	許容偏角 (°)	許容伸縮 (mm)	偏心ばね定数 (N/mm)	伸縮ばね定数 (N/mm)	慣性 モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
KLC 60	C	55	10,000	15,000	0.8	4	±1.0	290	80	1.6×10 ⁻⁴	360
	M	60	10,000	17,000	0.25	1.5	±0.3	250	50	1.9×10 ⁻⁴	380
KLC 70	C	60	10,000	20,000	1.0	4	±1.0	250	65	4.0×10 ⁻⁴	600
	M	80	10,000	30,000	0.3	1.5	±0.3	240	45	4.4×10 ⁻⁴	630
KLC 80	C	80	10,000	40,000	1.2	4	±1.2	250	55	9.0×10 ⁻⁴	1,000
	M	100	10,000	50,000	0.45	1.5	±0.4	240	40	9.3×10 ⁻⁴	1,040

●耐熱性(周囲温度) ステンレス:-50°C~200°C、カーボンFRP:-25°C~85°C *但し最高温度では1/2トルク