

APJ



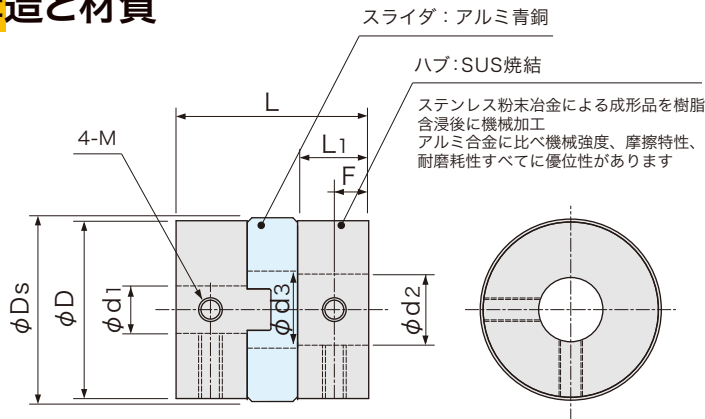
オルダム
セットスクリュータイプ

RoHS2対応

特長

- 小型でさらに強力、耐久性に優れたカップリング
- ASJに比べ約2倍の常用トルク

構造と材質

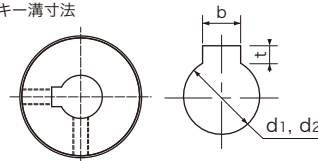


品番指定

APJ 34 - 10 K O - 16 K O

(ϕD) (ϕd_1) (ϕd_2)

■キー溝寸法



*キー溝加工
無記入: キー溝なし
KO: キー溝あり

軸穴径 d_1, d_2	K	b		t		キー呼び 寸法b×h
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
6~8	2	2	± 0.0125	1.0	+0.1 0	2×2
8~10	3	3		1.4		3×3
10~12	4	4		1.8		4×4
12~17	5	5	± 0.0150	2.3		5×5
17~20	6	6		2.8		6×6

・キー溝形状は新JIS準拠が標準です。特殊キー溝は別途図面打ち合わせ致します

寸法

品番	D	標準穴径 $\phi d_1, \phi d_2, H8$ (左右組合せ自由)								D_s	d_3	L	F	L_1	M	締付トルク (N·m)
APJ 12	12	3	4	5						12	6	13.8	2.5	5	M3	0.7
APJ 15	14.5		4	5	6	6.35	8			15	7.2	16.2	2.7	5.4	M3	0.7
APJ 17	16.8			5	6	6.35	8			17.5	8.2	19.7	3.3	6.6	M4	1.7
APJ 20	20				6	6.35	8	9.53	10	20	9	21.3	3.5	7	M4	1.7
APJ 26	26					6	6.35	8	9.53	26	12	25.5	4.2	9	M4	1.7
APJ 30	30						8		10	30	14	33	5.8	12	M4	1.7
APJ 34	34								10	34	14	34.5	5.5	13	M5	4.0
APJ 38	38								10	38	14	39.7	7	15	M5	4.0

●標準穴径以外の加工・キー溝加工可能です ●セットスクリューとクランプの組合せも可能です

性能

品番	伝達トルク (N·m)		最大許容			ねじりばね 定数 (N·m/rad)	最高 回転数 (rpm)	慣性 モーメント (kg·m ²)	質量 (g)	
	常用トルク	最大トルク	偏角(°)	偏心(mm)	エンドブレイ (mm)					
APJ	12	2.5	11	0.6	0.3	± 0.1	250	10,000	2.0×10^{-7}	8.5
	15	3.0	15	0.6	0.3	± 0.1	800	8,000	4.5×10^{-7}	15
	17	5.0	20	0.6	0.3	± 0.1	1,000	7,000	1.0×10^{-6}	25
	20	7.0	30	0.6	0.4	± 0.1	2,200	6,000	2.2×10^{-6}	37
	26	10	40	0.6	0.5	± 0.2	4,000	5,000	7.5×10^{-6}	79
	30	24	80	0.6	0.6	± 0.2	5,500	5,000	1.7×10^{-5}	122
	34	32	120	0.6	0.6	± 0.2	6,000	4,000	2.8×10^{-5}	173
38	50	170	0.6	0.6	± 0.3	9,000	4,000	5.2×10^{-5}	260	

- 耐熱性(周囲温度)-50°C~200°C
- 穴径が寸法 d_3 を超える場合には常用トルクなど特性が低下する場合があります
- 最大許容偏心・偏角は常用トルクでの使用を保証するものではありません 偏心・偏角の多寡は使用トルク・回転速度と相乗して摩擦寿命に影響します
- 最高回転数は偏心がない場合の数値です(許容偏心の1/10以下)