

# KLC

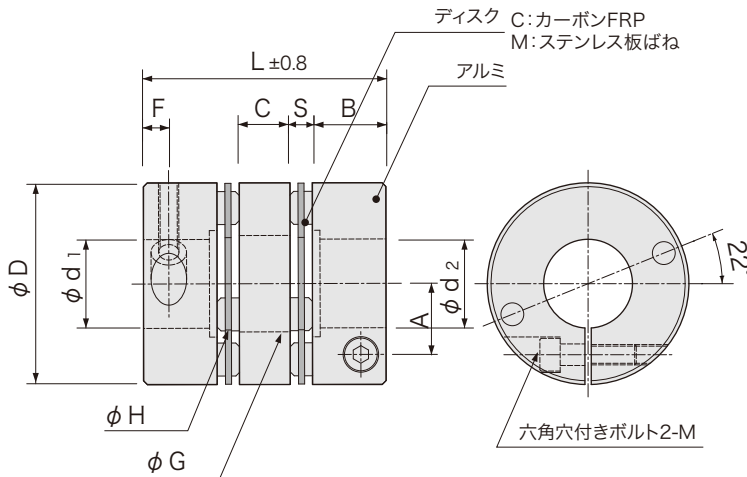


Kシリーズ  
ダブルディスク  
クランプタイプ  
RoHS2対応

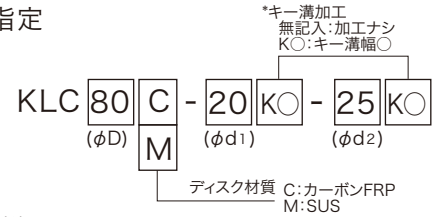
## 特長

- ディスクをVカラーで圧入組立し、更にハブに挿入することで強力合体
- クランプボルトを大きくし、軸結合トルクをより強力に
- ミスアライメント(偏心、偏角、伸縮、振動等)が小さく抑えられない場合は高耐久カーボンのディスクで対応

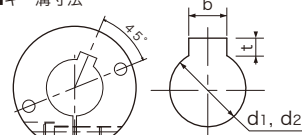
## 構造と材質



### 品番指定



### ■キー溝寸法



| 軸穴径<br>d1, d2 | K  | b    |         | t    |           | キー呼び<br>寸法b×h |
|---------------|----|------|---------|------|-----------|---------------|
|               |    | 基準寸法 | 許容差     | 基準寸法 | 許容差       |               |
| 18~22         | 6  | 6    | ±0.0150 | 2.8  | +0.1<br>0 | 6×6           |
| 22~30         | 8  | 8    | ±0.0180 | 3.3  | +0.2<br>0 | 8×7           |
| 30~35         | 10 | 10   | ±0.0180 | 3.3  | +0.2<br>0 | 10×8          |

・キー溝形状は新JIS準拠が標準です。

## 寸法

| 品番     | D    | 標準穴径 φd1, φd2 H8 (左右組合せ自由) |     |     |     |     |      | L  | F  | B  | C    | G<br>中間穴径 | H<br>ディスク穴径 | A  | M  | 締付<br>トルク<br>(N·m) |
|--------|------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|------|----|----|----|------|-----------|-------------|----|----|--------------------|
|        |      | φd1                        | φd2 | φd1 | φd2 | φd1 | φd2  |    |    |    |      |           |             |    |    |                    |
| KLC 60 | 59.5 | 18                         | 20  | 22  | 25  | 28  | 64   | 8  | 19 | 14 | 28.5 | 30.4      | 20.5        | M6 | 13 |                    |
| KLC 70 | 69.5 | 20                         | 22  | 25  | 28  | 30  | 71.4 | 9  | 21 | 15 | 33   | 33.6      | 25          | M6 | 13 |                    |
| KLC 80 | 79.5 | 20                         | 22  | 25  | 28  | 30  | 94   | 10 | 29 | 20 | 38   | 36.4      | 28          | M8 | 30 |                    |

●標準穴径以外の加工、キー溝加工可能です。

## 性能

| 品番     | 常用トルク<br>(N·m) | 最高回転数<br>(rpm) | ねじりばね定数<br>(N·m/rad) | 許容偏心<br>(mm) | 許容偏角<br>(°) | 許容伸縮<br>(mm) | 偏心ばね定数<br>(N/mm) | 伸縮ばね定数<br>(N/mm) | 慣性<br>モーメント<br>(kg·m <sup>2</sup> ) | 質量<br>(g)            |       |
|--------|----------------|----------------|----------------------|--------------|-------------|--------------|------------------|------------------|-------------------------------------|----------------------|-------|
| KLC 60 | C              | 55             | 10,000               | 15,000       | 0.8         | 4            | ±1.0             | 290              | 80                                  | 1.6×10 <sup>-4</sup> | 360   |
|        | M              | 60             | 10,000               | 17,000       | 0.25        | 1.5          | ±0.3             | 250              | 50                                  | 1.9×10 <sup>-4</sup> | 380   |
| KLC 70 | C              | 60             | 10,000               | 20,000       | 1.0         | 4            | ±1.0             | 250              | 65                                  | 4.0×10 <sup>-4</sup> | 600   |
|        | M              | 80             | 10,000               | 30,000       | 0.3         | 1.5          | ±0.3             | 240              | 45                                  | 4.4×10 <sup>-4</sup> | 630   |
| KLC 80 | C              | 80             | 10,000               | 40,000       | 1.2         | 4            | ±1.2             | 250              | 55                                  | 9.0×10 <sup>-4</sup> | 1,000 |
|        | M              | 100            | 10,000               | 50,000       | 0.45        | 1.5          | ±0.4             | 240              | 40                                  | 9.3×10 <sup>-4</sup> | 1,040 |

●耐熱性(周囲温度) ステンレス:-50°C~200°C、カーボンFRP:-25°C~85°C \*但し最高温度では1/2トルク