

EGJ,EGP



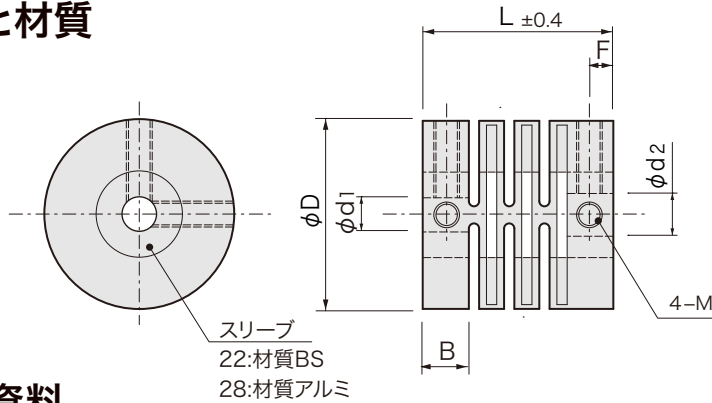
プラスチック
ダブルディスク(相当)
セットスクリュウタイプ

RoHS2対応

特長

- 柔らかなカップリングで、回転エネルギー損失を小さく抑えることが可能
- 柔らかな割にはトルク剛性大で、回転角誤差が小さい
- 2種類の樹脂材質で柔らかさと、トルクの特性格選択が可能
- 原動側のトルクが小さい機構で、正確・安定な回転を必要とする場合にも有効
- UJ・GJタイプに比べ、回転寿命で約10倍の高信頼仕様
- 絶縁耐圧1000V

構造と材質



品番指定

EG

| | | | | | |
|---|----|---|---|---|---|
| J | 22 | - | 4 | - | 6 |
|---|----|---|---|---|---|

(φD) (φd1) (φd2)

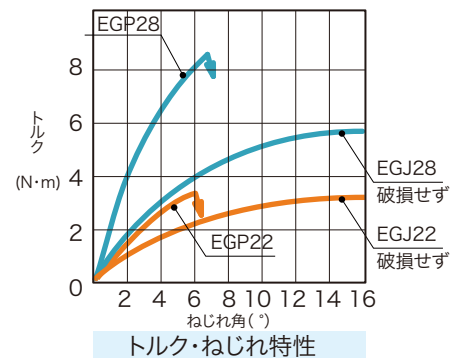
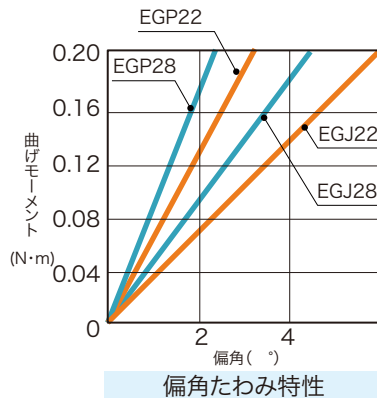
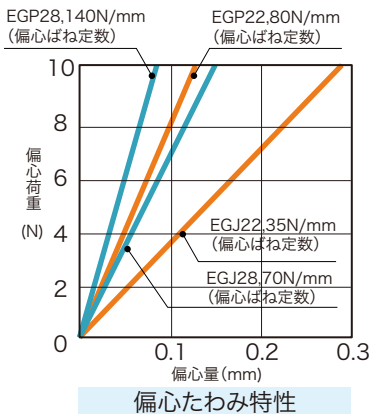
材質 J:ポリアセタール
P:ガラス繊維強化樹脂

φd1とφd2の穴径が異なる場合は、φd1(小径)-φd2(大径)の順にご指定ください。

※使用上の注意

- プラスチック製ですので金属に比べ強度は劣ります。取扱いに際してはその旨ご留意下さい。
- セットスクリュウ締付トルクは表中規定値を越えないように注意してください。
- 軸は外形図B寸法より内まで挿入出来ます。

参考資料



寸法

| 品番 | D | 標準穴径 φd1, φd2 H8 (左右組合せ自由) | | | | | | | | L | F | B | M | 締付トルク (N·m) |
|---------|----|----------------------------|---|---|----|----|----|-----|------|-----|-----|----|-------|-------------|
| | | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | | | | | | |
| EGJ/EGP | 22 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 22.2 | 2.8 | 5.4 | M3 | 0.7 ※ | |
| | 28 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 32 | 3.6 | 8.8 | M4 | 1.5 | | | |

※φ8の締付トルクは0.3 N·m

性能

| 品番 | 常用トルク (N·m) | 最高回転数 (rpm) | ねじりばね定数 (N·m/rad) | 許容偏心 (mm) | 許容偏角 (°) | 許容伸縮 (mm) | 慣性モーメント (kg·m ²) | 質量 (g) | 材質 |
|--------|-------------|-------------|-------------------|-----------|----------|-----------|------------------------------|--------|-----------|
| EGJ 22 | 1.0 | 8,000 | 20 | 0.6 | 6 | ±0.6 | 4×10 ⁻⁷ | 13 | ポリアセタール |
| EGP 22 | 1.6 | 12,000 | 40 | 0.4 | 4 | ±0.4 | 4×10 ⁻⁷ | 13 | ガラス繊維強化樹脂 |
| EGJ 28 | 1.8 | 8,000 | 40 | 0.6 | 5 | ±0.8 | 3.4×10 ⁻⁶ | 26 | ポリアセタール |
| EGP 28 | 3.0 | 12,000 | 100 | 0.4 | 4 | ±0.5 | 3.4×10 ⁻⁶ | 26 | ガラス繊維強化樹脂 |

●耐熱性(周囲温度)ポリアセタール:-20℃~60℃、GF樹脂:-30℃~85℃ *但し最高温度では1/2トルク