

ASJ



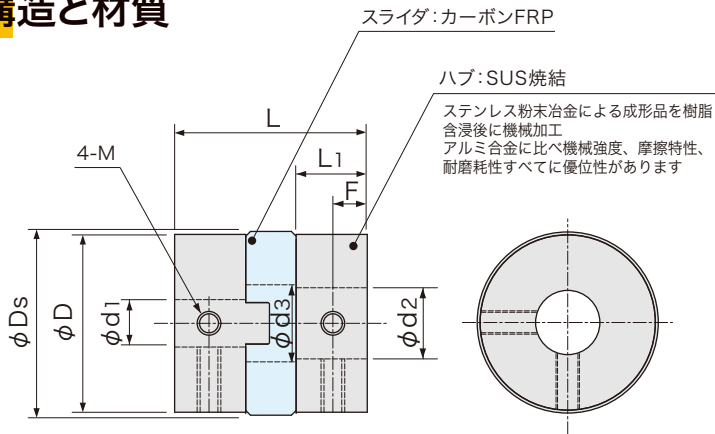
Oldham
セットスクリュータイプ

RoHS2対応

特長

- 小型で強力、耐久性に優れたカップリング
- 理想の外形サイズが選べる豊富な品揃え
- SUS焼結製ハブとカーボンFRPスライダの組み合わせ

構造と材質

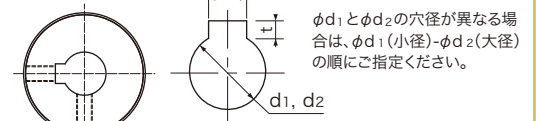


品番指定

ASJ $\boxed{34}$ - $\boxed{10}$ \boxed{KO} - $\boxed{16}$ \boxed{KO}
(ϕD) (ϕd_1) (ϕd_2)

*キー溝加工
無記入: キー溝なし
KO: キー溝幅O

■キー溝寸法



軸穴径 d_1, d_2	K	b		t		キー呼び 寸法b×h
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
6~8	2	2	± 0.0125	1.0	+0.1 0	2×2
8~10	3	3	± 0.0150	1.4		3×3
10~12	4	4		1.8		4×4
12~17	5	5	± 0.0150	2.3	+0.1 0	5×5
17~20	6	6		2.8		6×6

・キー溝形状は新JIS準拠が標準です。特殊キー溝は別途図面打ち合わせ致します。

寸法

品番	D	標準穴径 $\phi d_1, \phi d_2, H8$ (左右組合せ自由)	D_s	d_3	L	F	L ₁	M	締付トルク(N·m)
ASJ 6	6	1 1.5 2	6.2	2.4	8.4	1.5	3	M1.6	0.15
ASJ 8	8	1 2 3	8.2	3.4	9.6	1.7	3.4	(1ヶ止め)	0.15
ASJ 10	10	2 3 4	10.2	4.4	10.2	1.8	3.6	M2	0.3
ASJ 12	12	3 4 5	12.5	4	14.2	2.5	5	M3	0.7
ASJ 15	14.5	4 5 6 6.35 8	15	5	16	2.7	5.4	M3	0.7
ASJ 17	16.8	5 6 6.35 8	17.5	7.2	19.8	3.3	6.6	M4	1.7
ASJ 20	20	6 6.35 8 9.53 10 12	21	8.2	21.4	3.5	7	M4	1.7
ASJ 26	26	6 6.35 8 9.53 10 12 14	27	12	25.6	4.2	9	M4	1.7
ASJ 30	30	8 10 12 14	31	13	33	5.8	12	M4	1.7
ASJ 34	34	10 12 14 15 16	35	13	34	5.5	13	M5	4.0
ASJ 38	38	10 12 14 15 16 18 20	41	16	40	7	15	M5	4.0

●標準穴径以外の加工・キー溝加工可能です。●セットスクリューとクランプの組合せも可能です。

性能

品番	伝達トルク(N·m)		最大許容		ねじりばね定数(N·m/rad)	最高回転数(rpm)	慣性モーメント(kg·m ²)	質量(g)	
	常用トルク	最大トルク	偏角(°)	偏心(mm)					
ASJ	6	0.3	0.8	2	0.3	9	12,000	5.9×10 ⁻⁹	1.5
	8	0.5	1.2	2	0.3	13	12,000	2.1×10 ⁻⁸	2.5
	10	0.8	2	1.5	0.3	21	12,000	5.2×10 ⁻⁸	4
	12	1.0	3	1.5	0.4	44	12,000	1.5×10 ⁻⁷	8
	15	1.6	5	1.5	0.5	90	10,000	3.5×10 ⁻⁷	11
	17	2.2	7	1.5	0.5	250	10,000	7.8×10 ⁻⁷	18
	20	3.2	10	1.5	0.5	340	8,000	1.7×10 ⁻⁶	29
	26	6	22	1.5	0.6	420	6,500	6.1×10 ⁻⁶	65
	30	15	45	1.5	0.7	1,200	6,200	1.4×10 ⁻⁵	105
34	16	60	1.5	0.7	2,400	6,000	2.4×10 ⁻⁵	150	
38	28	85	1.5	0.7	3,500	5,800	4.3×10 ⁻⁵	230	

●耐熱性(周囲温度) -30°C~80°C

●穴径が寸法 d_3 を超える場合には常用トルクなど特性が低下する場合があります。

●最大許容偏心・偏角は常用トルクでの使用を保証するものではありません。偏心・偏角の多寡は使用トルク・回転速度と相乗して摩擦寿命に影響します。

●負荷トルクを小さくすれば、その分摩擦が抑えられ、偏心量が少し大きくても摩擦する量は通常と大差ないものになります。