

FSPJ



オルダム
セットスクリュータイプ

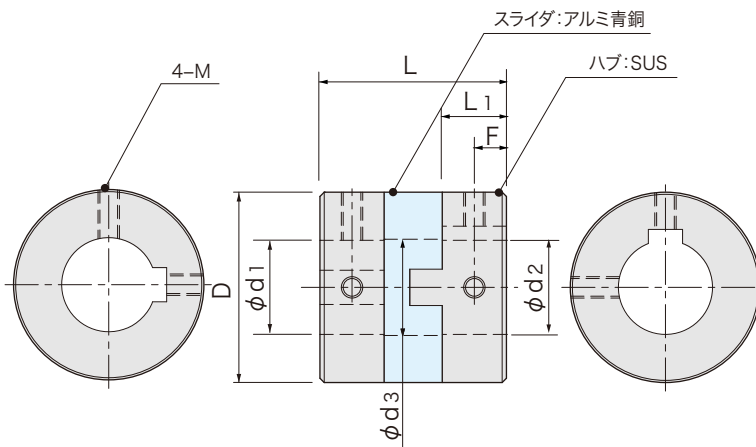
RoHS2対応

特長

- 最強のオルダム
- ステンレス製ハブとアルミ青銅製スライダの組み合わせ: オールメタルのオルダムカップリング
- スライダ部の最小スキマに超高粘度グリースを充填し、焼付防止とバックラッシュゼロ対策の両立

- 注意**
- 1.上記仕様は回転寿命を約 10^8 と想定し、各許容値は単独使用が基本です。複合するミスアライメントに対しては、その数とその程度によってトルクマージンを大きくする必要があります。
 - 2.偏心、トルク、回転数が許容値の50%を超える使用環境では定期的にグリースを塗布し焼付防止、異常摩耗の発生を防いでください。
 - 3.本カップリングは高精度・高剛性なので、軸の平行度を出すことが大切です。偏角があると90°ごとに回転が渋くなり、回転振動、騒音が発生します。
 - 4.高速回転使用の場合は、偏心も小さくする必要があります。

構造と材質

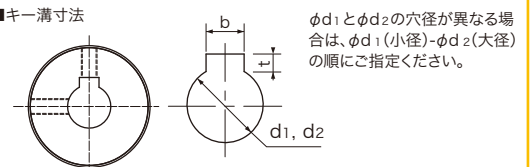


品番指定

*キー溝加工(必須)
K○:キー溝幅○

FSPJ 45 - 15 K○ - 20 K○
(φD) (φd1) (φd2)

■キー溝寸法



| 軸穴径 d1, d2 | K | b | | t | | キー呼び 寸法b×h |
|---------------|----|------|---------|------|-----------|---------------|
| | | 基準寸法 | 許容差 | 基準寸法 | 許容差 | |
| 14~17 | 5 | 5 | ±0.0150 | 2.3 | +0.1 0 | 5×5 |
| 17~22 | 6 | 6 | ±0.0150 | 2.8 | +0.1 0 | 6×6 |
| 22~30 | 8 | 8 | ±0.0180 | 3.3 | +0.2 0 | 8×7 |
| 30~35 | 10 | 10 | ±0.0180 | 3.3 | +0.2 0 | 10×8 |

・キー溝形状は新JIS準拠が標準です。特殊キー溝は別途図面打ち合わせ致します。

■ご注意

FSPJはキー溝加工が必須となります。
穴径及びキー溝寸法を必ずご指定ください。

寸法

| 品番 | D | 標準穴径 φd1, φd2 H8(左右組合せ自由) | d3 | L | L1 | F | 嵌め合い部 スキマ | M | 締付 トルク (N·m) |
|---------|----|---------------------------|------|------|----|-----|--------------|----|--------------------|
| FSPJ 45 | 45 | 15 18 20 22 | 22.5 | 43.6 | 15 | 7.5 | 0.01~0.025 | M5 | 3.6 |
| FSPJ 55 | 55 | 18 20 22 25 28 | 29 | 49.4 | 17 | 8.5 | 0.01~0.03 | M6 | 6 |
| FSPJ 70 | 70 | 20 22 25 28 30 32 35 | 36 | 57 | 20 | 10 | 0.01~0.035 | M8 | 14 |

性能

| 品番 | 許容トルク (N·m) | 最高回転数 (rpm) | 許容偏心 (mm) | 許容偏角 (°) | 許容伸縮 (mm) | ねじり ばね定数 (N·m/rad) | 慣性 モーメント (kg·m ²) | 質量 (g) |
|---------|----------------|----------------|--------------|-------------|--------------|--------------------------|-------------------------------------|-----------|
| FSPJ 45 | 60 | 10,000 | 1 | 0.2 | ±0.3 | 65,000 | 1.7×10^{-4} | 380 |
| FSPJ 55 | 90 | 10,000 | 1.2 | 0.2 | ±0.5 | 100,000 | 3.3×10^{-4} | 750 |
| FSPJ 70 | 160 | 10,000 | 1.6 | 0.2 | ±0.6 | 180,000 | 1.1×10^{-3} | 1,300 |