

FFPJ



最強のオルダム
セットスクリータイプ

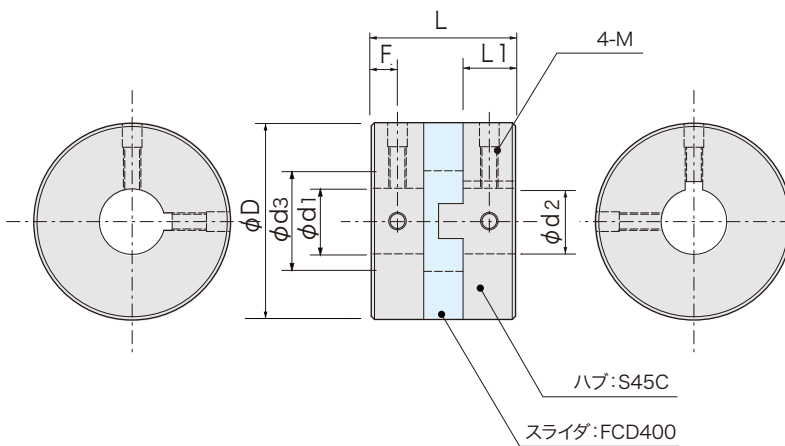
RoHS2対応

特長

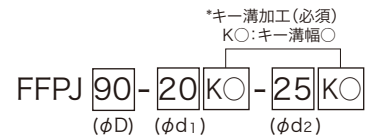
- 最強のオルダム(大サイズ)
- S45C製ハブと鋳物製スライダの組合せ:オールメタルのオルダムカップリング
- スライダ部の最小スキマに超高粘度グリースを充填し、焼付防止とバックラッシュゼロ対策の両立
- 高速回転用グリース補給構造を採用しています

注意 ・本カップリングは高精度、高剛性なので特に軸の平行度を出すことが大切です。
偏角があると90°ごとに回転が渋くなり、回転振動や騒音が発生します。
・高速回転使用の場合は偏心も小さくする必要があります。

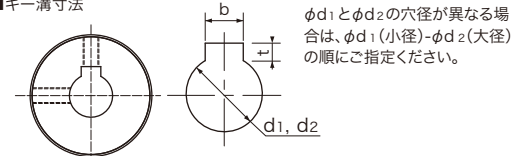
構造と材質



品番指定



■キー溝寸法



軸穴径 d1, d2	K	b		t		キー呼び 寸法b×h
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
20-22	6	6	±0.0150	2.8	+0.1 0	6×6
22-30	8	8	±0.0180	3.3	+0.2 0	8×7
30-38	10	10		3.3		10×8
38-44	12	12	3.3	12×8		
44-50	14	14	±0.0215	3.8	+0.2 0	14×9
50-58	16	16		4.3		16×10
58-65	18	18	4.4	18×11		
65-75	20	20	±0.0260	4.9	+0.2 0	20×12
75-85	22	22		5.4		22×14

・キー溝形状は新JIS準拠が標準です。

■ご注意

FFPJはキー溝加工が必須となります。
穴径及びキー溝寸法を必ずご指定ください。

寸法

品番	D	標準穴径 φ d1, φ d2 H8 (左右組合せ自由)						d3	L	L1	F	嵌め合い部 スキマグリース 無し状態 (μ)	M	締付 トルク (N・m)
FFPJ 90	89.5	20	25	30	35	40	45	46	66	24	12	15-20	M8	16
FFPJ 110	109		25	30	35	40	45	55	56	29	14.5	17-22	M10	33
FFPJ 130	129		30	35	40	45	55	65	66	34	17	19-24	M10	33
FFPJ 150	149			35	40	45	55	65	75	40	20	21-26	M12	50
FFPJ 180	179				40	45	55	65	75	85	24	25-30	M12	50

性能

品番	常用トルク (N・m)	最高回転数 (rpm)	ねじりばね 定数 (N・m/rad)	許容偏心 (mm)	許容偏角 (°)	許容伸縮 (mm)	慣性 モーメント (kg・m ²)	質量 (kg)
FFPJ 90	160	10,000	3×10 ⁵	1	0.2	±0.4	3.3×10 ⁻³	3.0
FFPJ 110	200	10,000	4.5×10 ⁵	1.1	0.2	±0.45	9×10 ⁻³	5.3
FFPJ 130	260	10,000	6.5×10 ⁵	1.3	0.2	±0.5	2×10 ⁻²	8.7
FFPJ 150	320	10,000	8×10 ⁵	1.5	0.2	±0.6	4×10 ⁻²	13.3
FFPJ 180	400	10,000	1×10 ⁶	1.8	0.2	±0.8	0.1	23.0

●耐熱性、標準的にはグリースによる制限で150°C以下