



品番指定

AH0010

検出向き
無: 前面
X: 側面

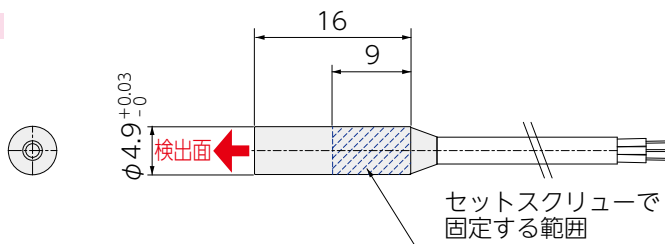
仕様

| | | | | | |
|--------|---------------------------|----------------|-----------------------------|--------|-----------------------|
| 電源電圧 | DC5 ~ 24V | 消費電流 | 8mA MAX | 使用周囲湿度 | 20 ~ 95%RH |
| 検出磁極 | S極 | 応答時間 | 5μsec | ケーブル仕様 | 3芯 φ2.8×1000mm グレー ※1 |
| 磁気感度 | 5 ~ 7mT | 耐電圧 | AC1000V | ケース材質 | SUS パイプ |
| 磁気検出向き | AH0010: 前面 AH0010X: 側面 | 1分間・充電部一括・ケース間 | | 取付 | M3 セットスクリュー |
| 出力仕様 | NPN オープンコレクタ近接時 ON ※1 | 絶縁抵抗 | DC250V メガにて 20MΩ以上・対ケース間 | 保護構造 | 0.2N・m 以下で固定 IP65 |
| 出力電流 | 10mA MAX ※1 | 使用周囲温度 | -20℃ ~ +85℃ 結露なきこと | | |

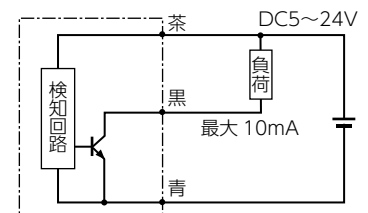
※1 ケーブルオプションによる変換・電流増幅・ケーブル延長が可能です。その他詳細は P.103 ~ 108 をご参照ください。

外形図 (mm)

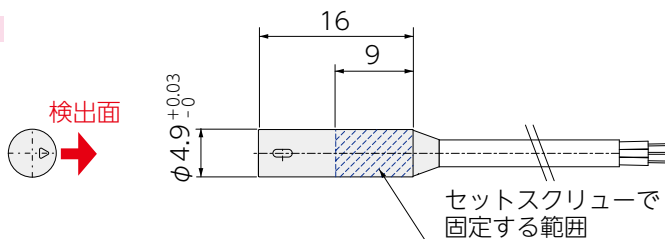
AH0010



回路図



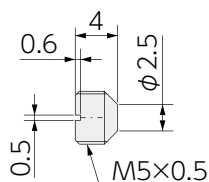
AH0010X



■ 品番指定

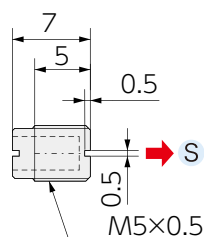
AGM5SS

■ 外形図 (mm)



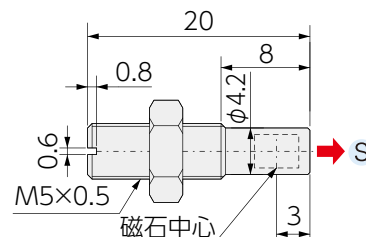
セットねじ

AG0010S



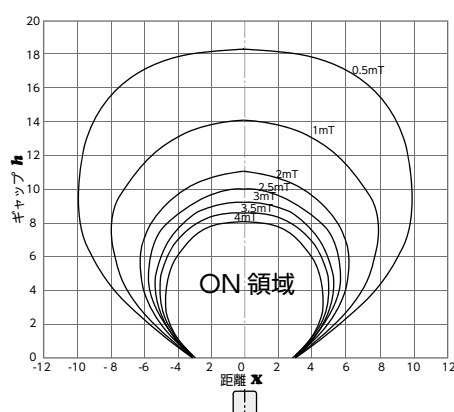
ケース: SUS303
磁石: 稀土類磁石

AG0010L



ケース: SUS303
磁石: 稀土類磁石

■ 磁気特性 (mm)



■ 使用例

A 機械しゅう動面に埋込実装の例

- ① ベース(固定側)にφ5ドリル穴を開けAH0010の先端(検出面)を0~0.5沈めて固定
- ② 移動側はM5×0.5Pタップ穴にAG0010Sをねじ込み.又はφ4.8ドリル穴に圧入
- ③ マグとセンサのスキマが0.5の状態で移動側を動かすと約4mm幅のON出力となる
- ④ マグとセンサの心ずれ(移動方向に垂直)は±0.8程度までは動作安定
- ⑤ センサの動作点精度は誤差0.01以下

B 機械しゅう動面に埋込実装の例

- ① AH0010Xは図のようにφ5横穴実装タイプ
- ② マグ側の移動により、約3mm幅のON出力が得られる
- ③ センサの出し入れで動作点の微調整が可能(±0.6mm)
- ④ 心ずれは±0.5まで許容
- ⑤ センサの動作点精度は誤差0.015以下

C 近接タイプのストップセンサ

- ① プレス型、ダイカスト、治具等で使う完全埋没タイプのセンサ
- ② 当て面のタッチの瞬間にON動作させるギャップの大きさは約2.5mm
- ③ 例えば0.2tの板の誤挿入検出には、当面スキマ0.1~0.05でONするようにギャップを調整しAGM5SSセットねじで固定
- ④ センサの動作点精度は誤差0.01以下

D パンチ:高精度下死点監視センサ

- ① プレス型、治具などの高精度下死点監視用センサ
- ② 経済的で高精度・高信頼の監視システム
- ③ センサの動作点精度は誤差0.005以下